

# 硬度试验棒

## 目的和运用

现代制造工序需要高效的测试方法，快速、直接、精确、任何时间、任何地点。

此仪器设计用于测量保护涂层的硬度。漆膜、塑料涂层的硬度可通过318型硬度测试棒精确地测量和记录，测量表面可为平面或曲面，且不论大小。

仪器时刻都处于待用状态。它可装在口袋中，用于各种硬度测试。

统一的硬度和涂层质量有利于畅顺的生产。偏离指定硬度会引起退货、生产延误和投诉。由Robert Bosch GmbH开发，仪力信制造，仪器符合保护性涂层的常规质量控制，甚至在生产过程中。

318型硬度试验棒给工程师、管工、监测人员和其他相关人员提供了一个可满足各种平稳生产运行需求的测试仪器。

对于较软的材料可以使用318S，其配有滚轮，只有测试头在产品表面留下痕迹。



318

## 测试程序

便携式318硬度试验棒使用特别简单。通过滑杆可设置估计或已知弹簧压力。将仪器垂直放在测试表面，以10mm/sec的速度划一根5~10mm的直线。测试头会产生一条肉眼仅看得见的划痕。如果弹簧压力太高，划痕会很清晰，如果弹簧压力太低，将没有划痕出现。通过锁定滑杆每次可以控制所需的压力，单位为牛顿。

刻在笔上的刻度包括3个压力量程：

0-3 N (蓝标记)

0-10 N (红标记)

0-20 N (黄标记)

每一根与压力量程对应的弹簧具有与刻度相应的颜色代码。



318S

## 保养和维修

一个干净的仪器可产生一个干净的测试结果。要进行清洁，松开螺母，拆下刻度笔。用软布清洁杆和孔。此外仪器不需进一步保养。

尽管318硬度试验棒的结构坚固，但测试头不能忍受很大的冲击力。随仪器的木盒子提供了这样一个保护功能。当不使用时，滑动器应设于零位以保护弹簧的精确度。

## 技术数据

压力弹簧：弹簧钢	长度：160 mm
测试头：碳化钨	直径：16 mm
测试头直径：0.5 mm (Opel)	净重：约250 g
0.75 mm (Bosch)	
1.0 mm (符合ISO 1518和DEF)	

## 订货指南

### 订货号

### 产品描述

订货号	产品描述
0020.01.31	318硬度试验棒 包括：1个测试头 0.75mm, Bosch; 3根弹簧 (0-3N, 0-10N, 0-20N); 1个塑料包装盒
0273.01.31	318S硬度试验棒 带滚轮 包括：1个测试头 0.75mm, Bosch; 3根弹簧 (0-3N, 0-10N, 0-20N); 1个塑料包装盒
0428.02.32	Bosch测试头 直径0.75mm
0428.03.32	ISO1518测试头 直径1.0mm
0428.04.32	van Laar测试头 直径0.5mm
0428.01.32	Opel测试头 直径0.5mm
0429.01.32	弹簧0-3N
0429.02.32	弹簧0-10N
0429.03.32	弹簧0-20N
0712.01.32	特殊装置，用于将#318与510连接